

باسمه تعالی

سؤالات امتحان نهایی درس: ماشین الات سرمایه		رشته: سرمایه	ساعت شروع: ۸ صبح	مدت امتحان: ۶۰ دقیقه
سال بنوم نظام جدید آموزش متوسطه		تاریخ امتحان: ۱۳۸۵/۲/۱۰		
دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در خرداد ماه ۸۵		اداره کل سنجش و ارزشیابی تحصیلی		
ردیف	سؤالات	نمره		
۱	مفهوم «عمر مفید» یک ماشین چیست؟	۱		
۲	چرخ مدلسازی را تعریف کنید.	۱		
۳	اجزای چرخ کوزه گری را نام ببرید.	۰/۷۵		
۴	مزایای همزنهای دوغاب گچی با اعمال خلأ را نام ببرید.	۱		
۵	انواع سنگ شکن را نام ببرید.	۰/۷۵		
۶	بلنجرها در صنایع سرمایه چه وظیفه ای دارند؟	۱		
۷	فیلتر پرس در صنایع سرمایه برای چه منظور هایی استفاده می شود؟	۱		
۸	آهنرباها به چه منظوری مورد استفاده قرار می گیرند؟	۰/۵		
۹	اجزای دستگاه فیلتر پرس را نام ببرید.	۰/۷۵		
۱۰	مراحل مختلف کار اسپری درایر را بنویسید.	۱		
۱۱	حداکثر دمای خروجی گرانول از اسپری درایر چقدر است؟ الف) ۵۰ درجه سانتیگراد (ب) ۸۰ درجه سانتیگراد (ج) ۱۰۰ درجه سانتیگراد (د) ۵۸۰ درجه سانتیگراد	۰/۵		
۱۲	اکسترودر را در چه مواقعی به کار می برند؟	۰/۷۵		
۱۳	عمل «پاگینگ» چیست؟ الف) مخلوط کردن (ب) فشردن گل (ج) تکه تکه کردن گل (د) نازک کردن گل	۰/۵		
۱۴	کدام قطعه به کمک اکسترودر عمودی شکل داده می شود؟ الف) آجر ساختمانی (ب) شمع اتومبیل (ج) لوله فاضلاب (د) مقره	۰/۵		
۱۵	جیگرینگ و جولینگ را تعریف کنید.	۲		
۱۶	انتخاب نوع پرس به چه عواملی بستگی دارد؟	۱		
۱۷	انواع پرسهای مکانیکی را نام ببرید.	۱		
۱۸	کنترل پر شدن قالب در ریخته گری ماشینی به وسیله کدام مورد انجام می گیرد؟ الف) ترموکوپل (ب) ترمومتر (ج) نانومتر (د) دو قطب الکتریکی	۰/۵		
۱۹	بیش از اندازه نزدیک به محیط خارجی قرار داشتن سوراخها در شکل دادن به روش پرس کدام عیب را باعث می شود؟ الف) ترک خوردن دیواره (ب) چسبیدن قطعه پرس شده به قالب (ج) غیر یکنواختی دانسیته در قسمت های مختلف (د) غیر یکنواخت پرس شدن	۰/۵		
۲۰	خشک کن ها چه دستگاههایی هستند؟	۱		
۲۱	عملکرد خشک کن های مداوم را بنویسید.	۱		
۲۲	استفاده از خشک کن های متناوب برای کدامیک از محصولات سرمایه کی متداول نیست؟ الف) آجر های ساختمانی (ب) مقره ها (ج) چینی مظلوف (د) لوله های فاضلاب	۰/۵		
۲۳	علت استفاده از خشک کن های عمودی چیست؟	۱/۵		
۲۰	جمع نمرات			

ردیف	راهنمای تصحیح	نمره
۱	مدت زمانیت که یک فاسفین می تواند با بازده مناسب کار خود را انجام دهد	۱
۲	دستگاهی که با دوران و غیره در حول یک محور مد یک قطعه سرامیک را تراش و شکل می دهد. چیخ مد سازی فاسفین را ترسیم کنید.	۱ ۱۳۵
۳	- سر چیخ (تکلی) - چیخ حرکت - شناخت (محور) سر چیخ	۷۵ (هر مورد ۲۵ نمره)
۴	- کسیرش در هوا زرد تر انجام می شود. در نتیجه در حلال آب کسیر در کف قرار می گیرد. - جابجایی هوا که عوامل مزاحمی هستند از دوغاب کسیر خارج می گردند.	۱ ۱۳۵
۵	- فلز - چکش - ژیراتور	۷۵ (هر مورد ۲۵ نمره)
۶	- باز کردن و هنزدن مواد نرم - تهیه مخلوط با نسبت معینی - باز کردن مواد برگشتی - اضافه کردن افزودنی	۱ (هر مورد ۲۵ نمره)
۷	- آب زردار و کاهش رطوبت از دوغاب سرامیک به منظور ایجاد کسیر مناسب برای شکل دهی پلاستیکی. - گرفتن و زردون اصلاح محلول در آب از دوغاب کسیر (هر مورد ۱۵ نمره)	۱
۸	- گرفتن آهن آزاد - اکسید آهن	۱۵ (هر مورد ۲۵ نمره)
۹	- لسیم فیلیتر - لسیم پرپر - لسیم تزریق دوغاب	۷۵ (هر مورد ۲۵ نمره)
۱۰	- اسپری کردن مواد (دوغاب) برابر تبدیل شدن به قطرات یا ذرات ریزتر - گرفتن مواد اسپری شده در مجاورت یک تاز داغ برابر کاهش رطوبت	۱ (هر مورد ۱۵ نمره)
	جمع نمره	

باختصاصی تصحیح سوالات امتحان نهایی درس: <u>ماتریس</u> <u>آلات</u> <u>سرامیک</u> رشته: <u>سرامیک</u>	سال سوم آموزش متوسطه شیوه سالی - واحدی (۲۰ نمره ای)	تاریخ امتحان: ۱۳۸۵ / ۳ / ۱۰
دانش آموزان و داوطلبان آزاد در خرداد ماه سال تحصیلی ۸۵-۱۳۸۴	اداره کن سنجش و ارزشیابی تحصیلی	

ردیف	موضوع تصحیح	نمره
۱۱	(ب) ۱۰	۱۵
۱۲	برای شکل دادن بعضی از محصولات سرامیک - برای پیش شکل دادن و ایجاب کیفیت مناسب در عمل آسترده شده یا بعضی از محصولات سرامیک - (۲۵ نمره)	۲۵
۱۳	۱۷. تله تله کردن تل	۱۵
۱۴	ح. لوله فاضلاب	۱۵
۱۵	- جگر تپ به روش شکل دادن یک قطعه بر روی یک قالب تحریر شده اطلاق می شود. - جویست به روش شکل دادن یک قطعه بر روی یک قالب تحریر شده اطلاق می شود. (هر مورد ۱۰ نمره)	۲
۱۶	- سرامت محل - مشا - نذبح صوادید - شکل قطعه (هر مورد ۲۵ نمره)	۱
۱۷	- سلی لنتی - زانویی - پیچ (مطلوبه) - اصطلاحی (هر مورد ۲۵ نمره)	۱
۱۸	دو قطب الکتریکی	۱۵
۱۹	الف) ترک خوردن دیواره	۱۵
۲۰	دستگاه برهنه که بر پایه آن از زلطوبت قطعات سرامیکی شکل شده و آماده محبت تاژدیگر صفر رسانده می شود ۲۵ ۲۵ ۲۵ ۲۵	۱
۲۱	این نوع خشک کن ها که بار کبرر، تخلیه و خشک کردن قطعات در آن به طور همزمان - اتفاق یافته است ۲۵ ۲۵ ۲۵ ۲۵	۱
۲۲	ح. چین سفوف	۱۵
۲۳	- نیاز به ساعت کتر - سادتر در کار کرد - کاهش مصرف انرژی - اصطلاح نیز در برای کیفیت مناسب در خشک کن - حداکثر مقاومت مکانیکی در قطعات - بلند آفتاب (هر مورد ۲۵ نمره)	۱۵