
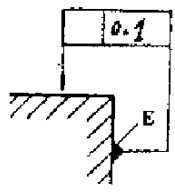
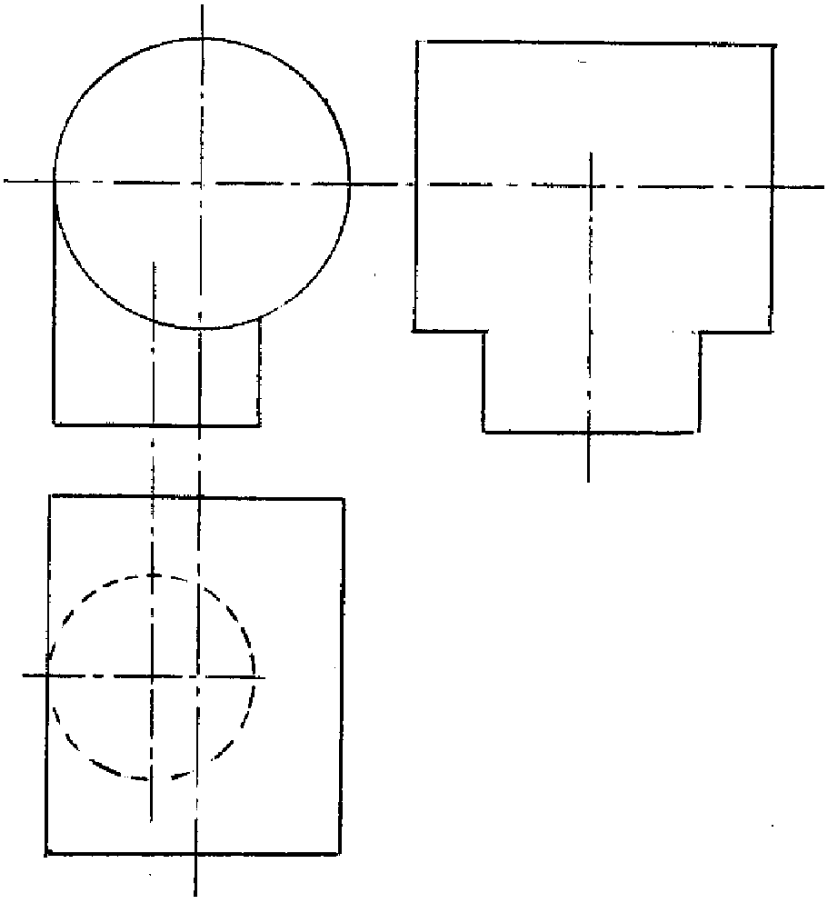


باسمه تعالی

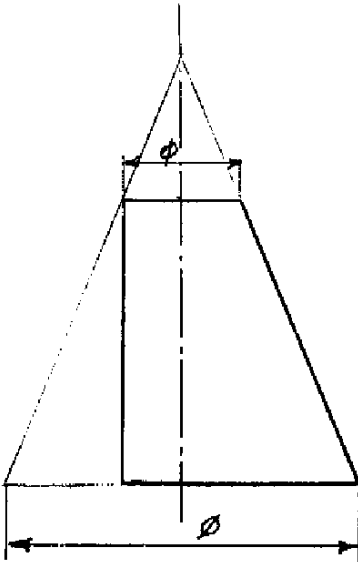
مدت امتحان: ۱۸۰ دقیقه	ساعت شروع: ۸ صبح	رشته: ساخت و تولید	رسم فنی تخصصی
تاریخ امتحان: ۱۳۸۵/۶/۵		سال سوم فنی و حرفه ای	
اداره کل سنجش و ارزشیابی تحصیلی			

ردیف	سؤالات	نمره
۱	در صنعت هر سطح تا چه اندازه لازم است پرداخت شود؟	۱
۲	علامت قدیم پرداخت سطح  معرف چه سطحی است، یک نمونه روش تولید برای آن ذکر کنید.	۱
۳	اندازه اسمی و اندازه فعلی را تعریف کنید.	۱
۴	اندازه گذاری زنجیره ای در چه جاهایی استفاده می شود؟	۰/۵
۵	علامت مناسب تلرانس هندسی برای شکل مقابل را در داخل کادر خالی بنویسید.	۰/۵
		
۶	فصل مشترک استوانه با استوانه خارج از محور مطابق شکل را ترسیم نمایید. مقیاس ۱:۱. تذکر: از پاک کردن خطوط رابط و کمکی خودداری کنید.	۱
		

مدت امتحان: ۱۸۰ دقیقه	ساعت شروع: ۸ صبح	رشته: ساخت و تولید	رسم فنی تخصصی
تاریخ امتحان: ۱۳۸۵/۶/۵		سال سوم فنی و حرفه ای	
اداره گل سنجش و ارزشیابی تحصیلی			

۷ مخروطی مطابق شکل به وسیله صفحات قائم و افقی بریده شده است، مطلوب است: مقیاس ۱:۱

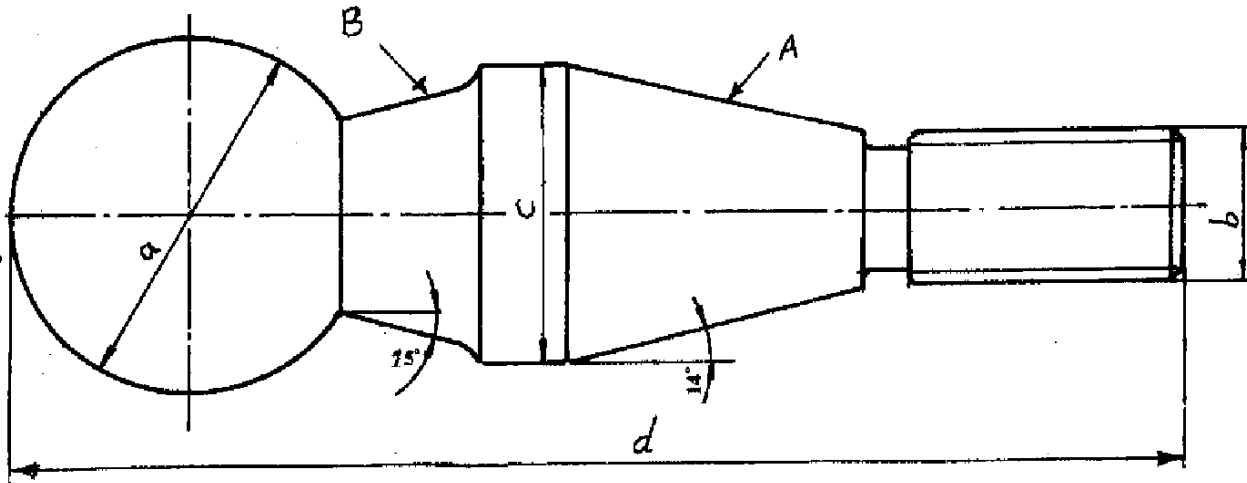
الف) ترسیم نمای اصلی  
 ب) ترسیم نمای افقی (نمای سر)  
 ج) ترسیم نمای جانبی  
 تذکر: از پاک کردن خطوط رابط و کمکی خودداری کنید.



۲

۸ قطعه مطابق شکل را مجدداً ترسیم نمایید و بر روی آن خواسته های زیر را انجام دهید. مقیاس ۱:۱

۱) پرداخت سطح Ra برابر  $3/2$  میکرون متر برای سطح انطباقی استوانه قطر  $42$  میلی متر  
 ۲) پرداخت سطح Ra برابر  $6/3$  میکرون متر برای سایر سطوح (علایم پای نقشه)  
 ۳) تعیین تolerانس مستقیمی روی مولد مخروط A به میزان  $+0.05$  میلی متر  
 ۴) تعیین تolerانس دایره ای بودن روی مولد مخروط B به میزان  $+0.02$  میلی متر  
 ۵) تعیین تolerانس لنگی مقطعی روی کره نسبت به مولد مخروط A به میزان  $+0.05$  میلی متر  
 ۶) اندازه گذاری به شرح زیر:  
 الف) اندازه کره به قطر  $50$  میلی متر  
 ب) پیچ متریک به قطر  $20$  میلی متر  
 ج) برابر  $42$  میلی متر به صورت میله مبنا با کیفیت تolerانس A  
 د) طول کلی قطعه حداکثر  $162$  میلی متر



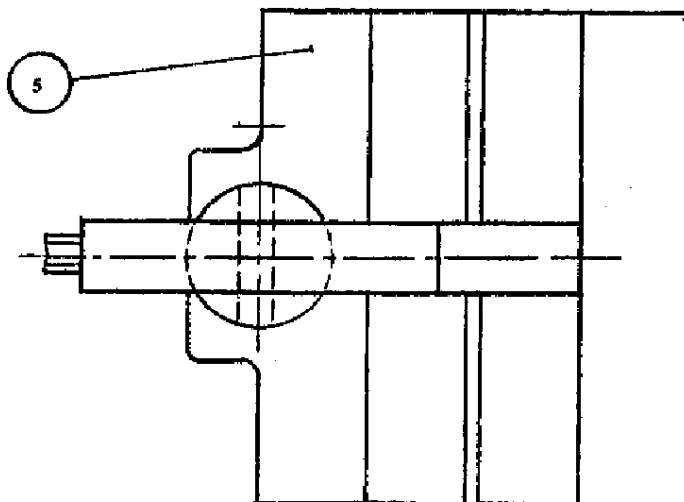
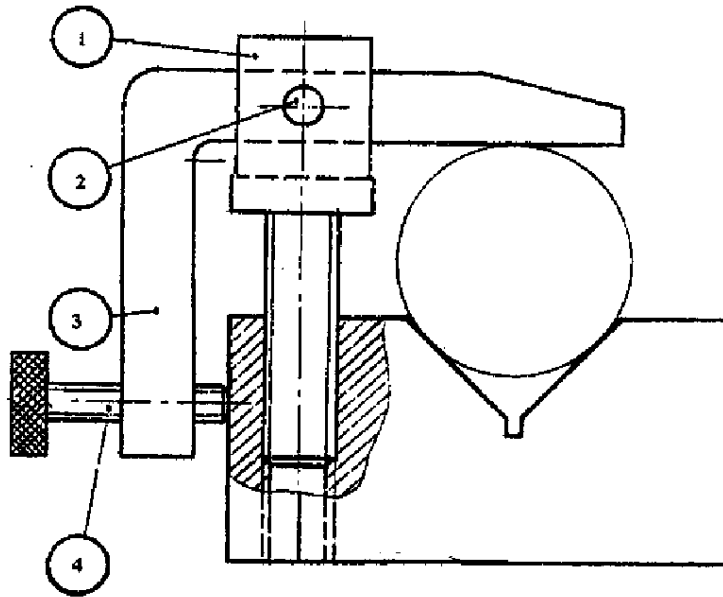
مدت امتحان: ۱۸۰ دقیقه	ساعت شروع: ۸ صبح	رشته: ساخت و تولید	رسم فنی تخصصی
تاریخ امتحان: ۱۳۸۵/۶/۵		سال سوم فنی و حرفه ای	
اداره کل سنجش و ارزشیابی تحصیلی			

۹

تصاویر داده شده مربوط به یک نگهدارنده میله است. مطلوب است:  
 الف) قطعه شماره ۵ : ۱) ترسیم نمای روبرو  
 ۲) ترسیم نمای افقی (نمای سر)  
 ب) قطعه شماره ۱ در یک نما

مقیاس ۱:۱

۴

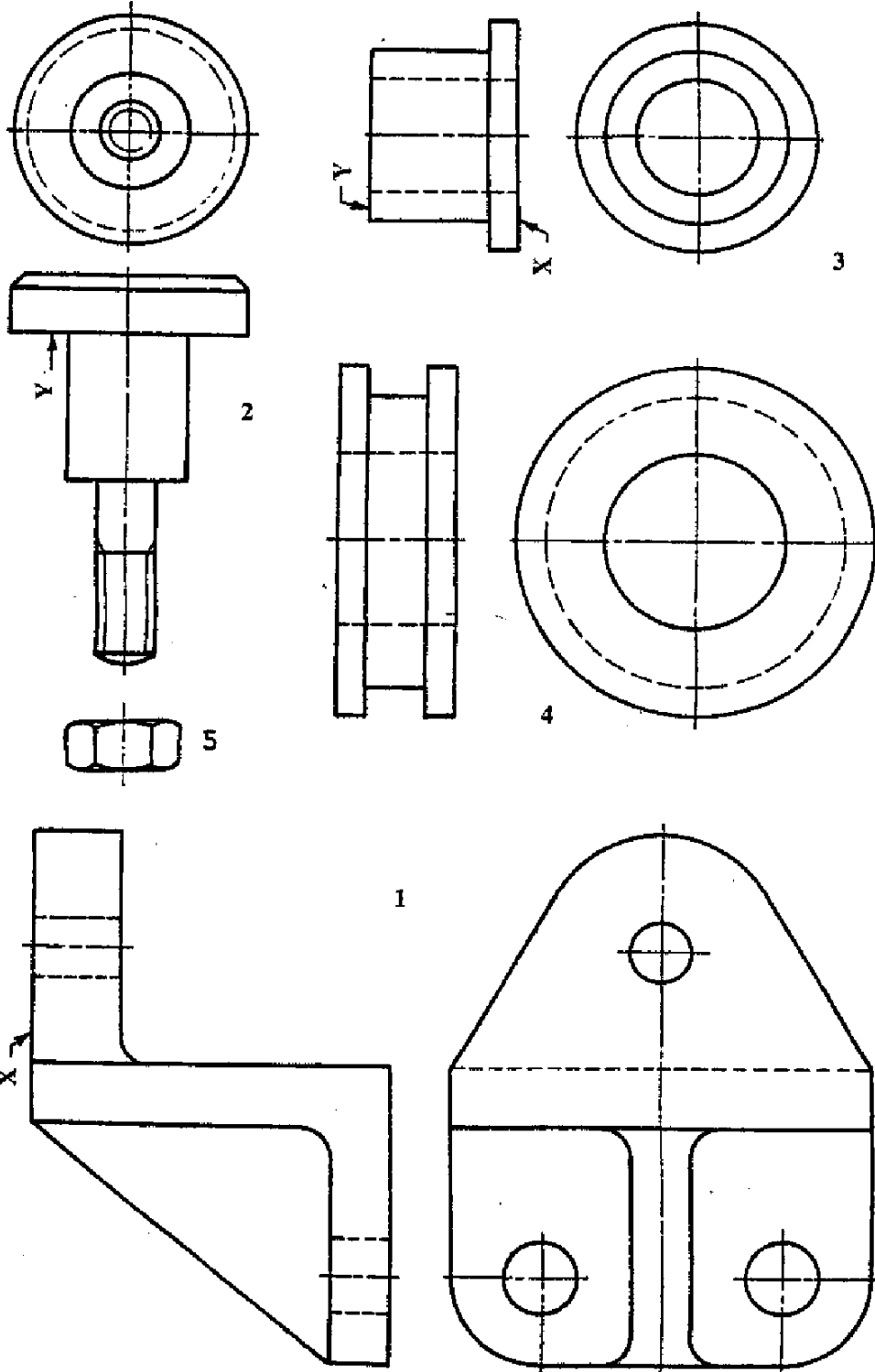


مدت امتحان: ۱۸۰ دقیقه	ساعت شروع: ۸ صبح	رشته: ساخت و تولید	رسم فنی تخصصی
تاریخ امتحان: ۱۳۸۵/۶/۵		سال سوم فنی و حرفه ای	
اداره کل سنجش و ارزشیابی تحصیلی			

۴/۵

مقیاس ۱:۱

قطعات داده شده مربوط به یک پولی است که باید روی پایه سوار شود.  
 الف) نقشه سوار شده آن را روی نمای روبرو قطعه شماره ۱ در برش ساده ترسیم نمایید.  
 ب) انطباق بین قطعه شماره ۱ و ۲ چه نوع انطباقی است؟  
 توجه: ترسیم نمای افقی و جانبی لازم نیست.



توجه: در صورت عدم رعایت اصول نقشه کشی حداکثر تا ۱ نمره کسر خواهد شد.

۲۰

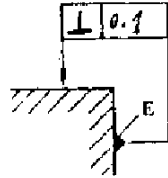
جمع نمرات

موفق و مؤید باشید

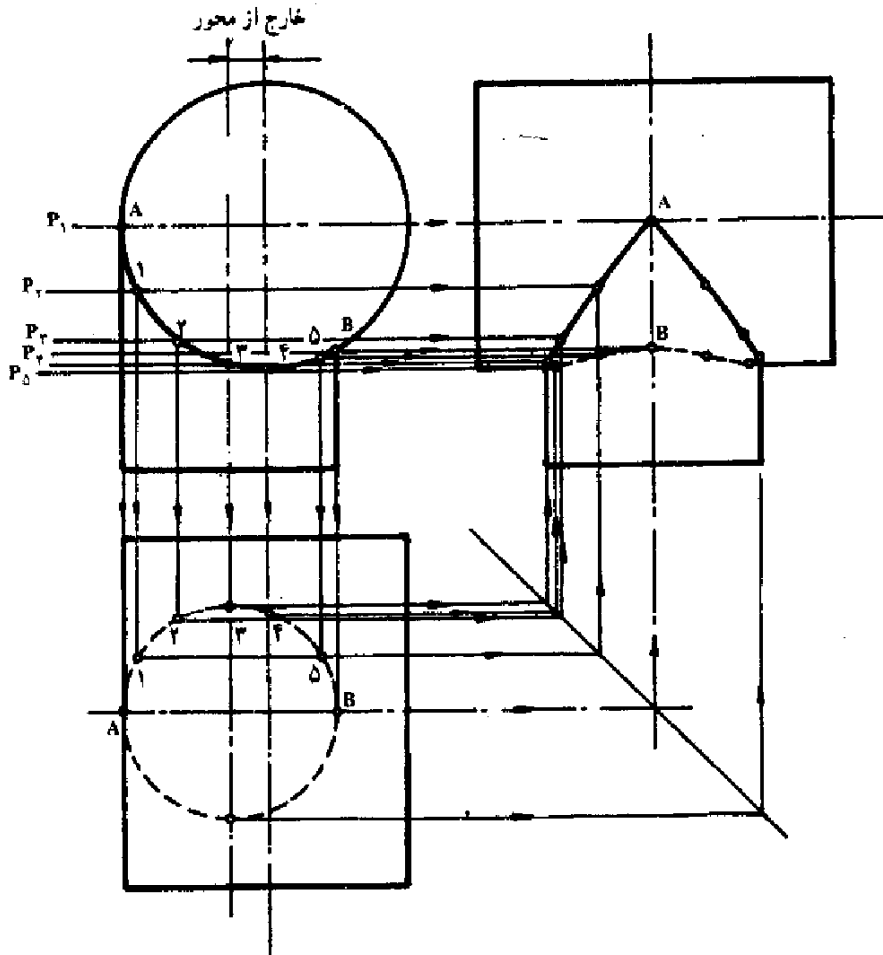
باسمه تعالی

مدت امتحان : ۱۸۰ دقیقه	رشته : ساخت و تولید	راهنمای تصحیح سوالات امتحان نهایی درس : رسم فنی تخصصی
تاریخ امتحان : ۱۳۸۵/۶/۵		سال سوم فنی و حرفه ای
اداره کل سنجش و ارزشیابی تحصیلی		

ردیف	راهنمای تصحیح
۱	تا آن اندازه که بتواند وظایف محوله را ( ۰/۵ ) با دقت لازم انجام دهد . ( ۰/۵ )
۲	سطح صاف ( ۰/۵ ) تراشکاری یا فرزکاری ( ۰/۵ )
۳	اندازه اسمی اندازه ای است که قطعه کار باید به آن اندازه یا نزدیک به آن برسد ( ۰/۵ ) اندازه فعلی یعنی اندازه موجود قطعه ( ۰/۵ )
۴	در جایی انجام می شود که امکان تجمع تolerانس ها برای احتیاجات عملی آن قسمت مشکلی را بوجود نیاورد . ( ۰/۵ )
۵	( ۰/۵ - نمره )

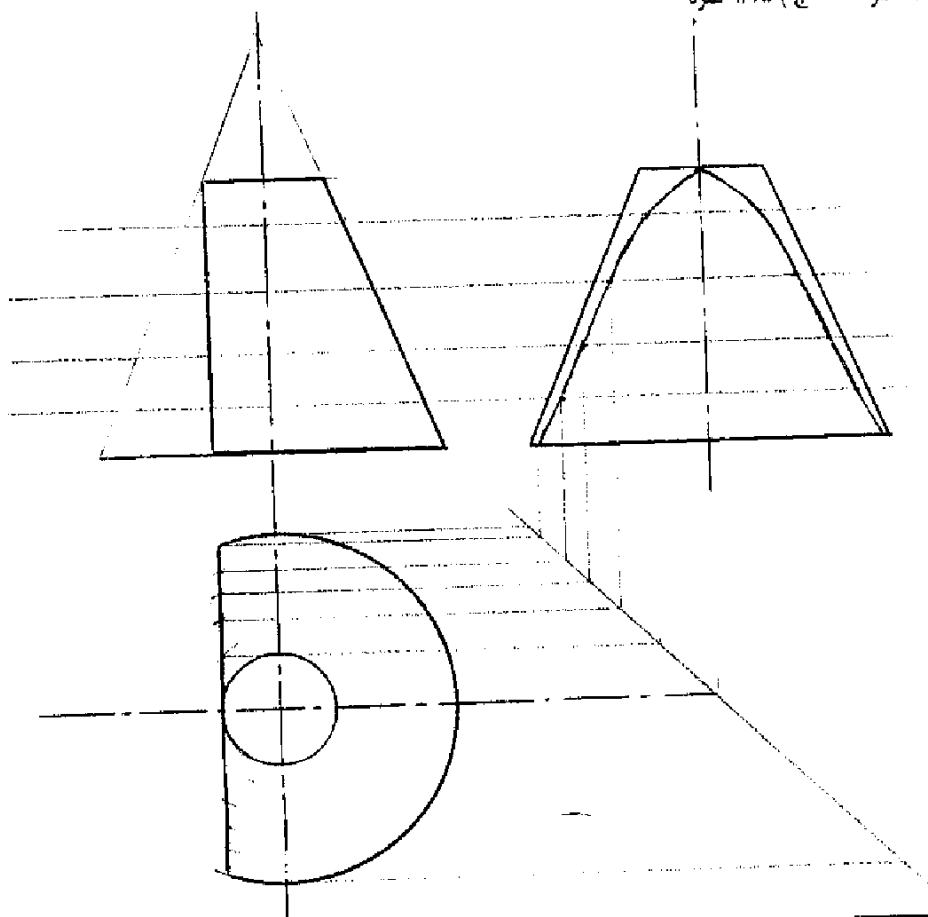


۶	( ۱ نمره )
---	------------

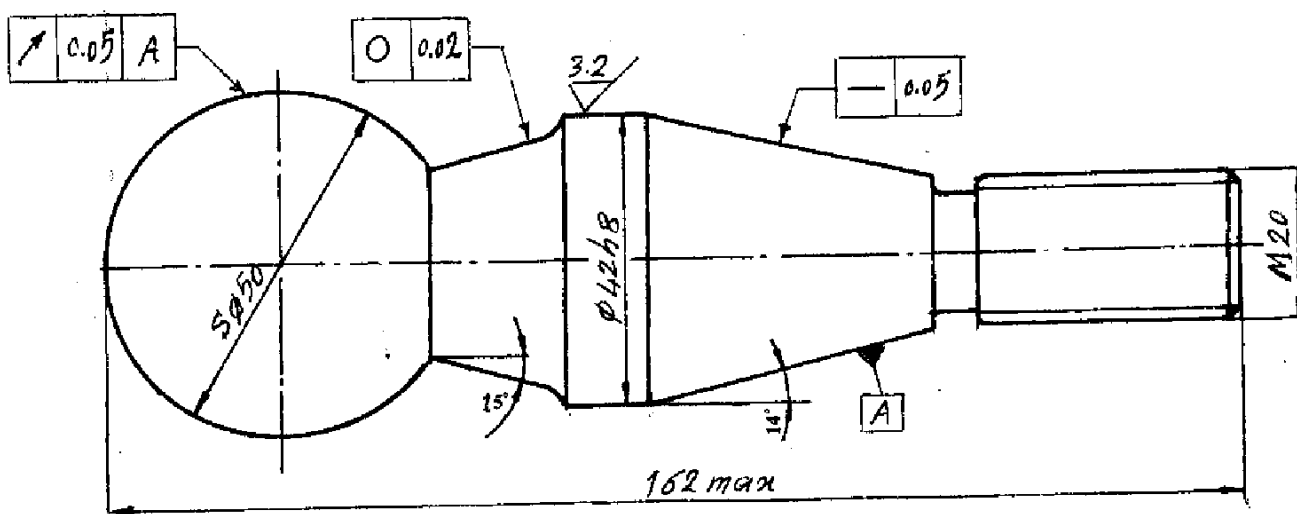


مدت امتحان: ۱۸۰ دقیقه	رشته: ساخت و تولید	راهنمای تصحیح سوالات امتحان نهایی درس: رسم فنی تخصصی
تاریخ امتحان: ۱۳۸۵/۶/۵		سال سوم فنی و حرفه ای
اداره کل سنجش و ارزشیابی تحصیلی		

الف) ۰/۲۵ نمره    ب) ۰/۵ نمره    ج) ۱/۲۵ نمره



۸ - هر مورد صحیح ۰/۵ نمره جمعاً ۴/۵ نمره

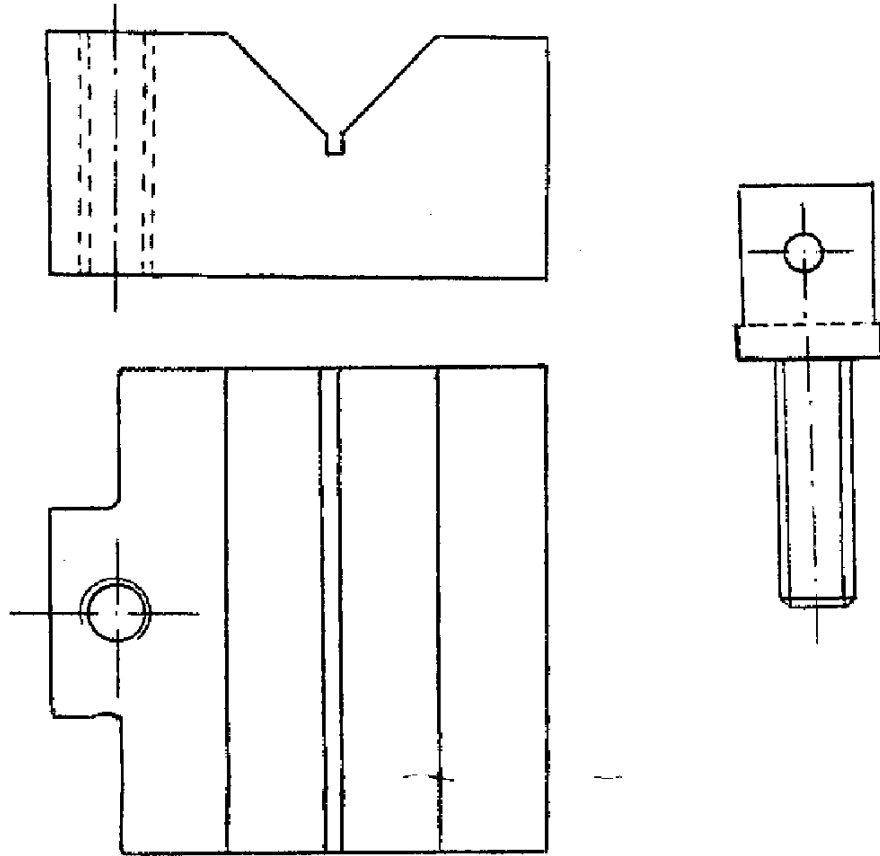


6.3 / ( 3.2 / )

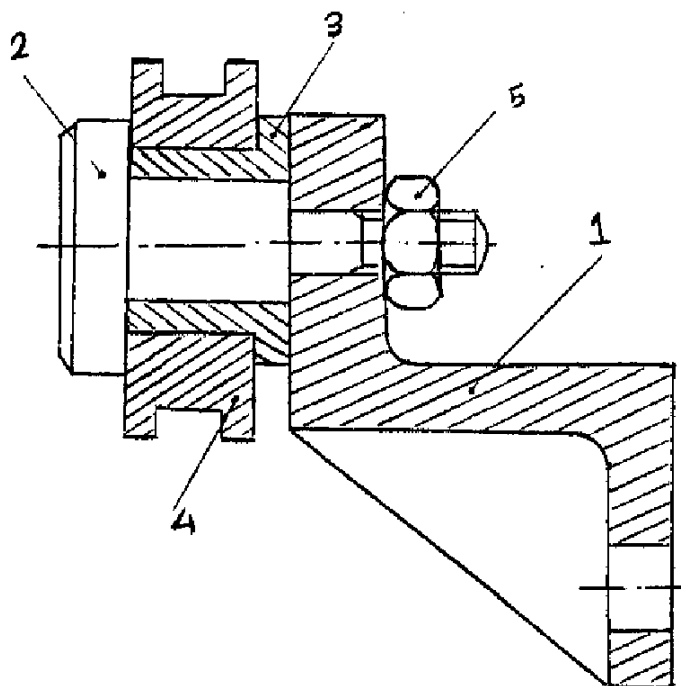
مدت امتحان : ۱۸۰ دقیقه	رشته : ساخت و تولید	راهنمای تصحیح سوالات امتحان نهایی درس : رسم فنی تخصصی
تاریخ امتحان : ۱۳۸۵/۶/۵	اداره کل سنجش و ارزشیابی تحصیلی	سال سوم فنی و حرفه ای

قطعه شماره ۵ : ۱ ( ۱ نمره ) ۲ ( ۱/۵ نمره ) قطعه شماره ۱ : ۱/۵ نمره

۹



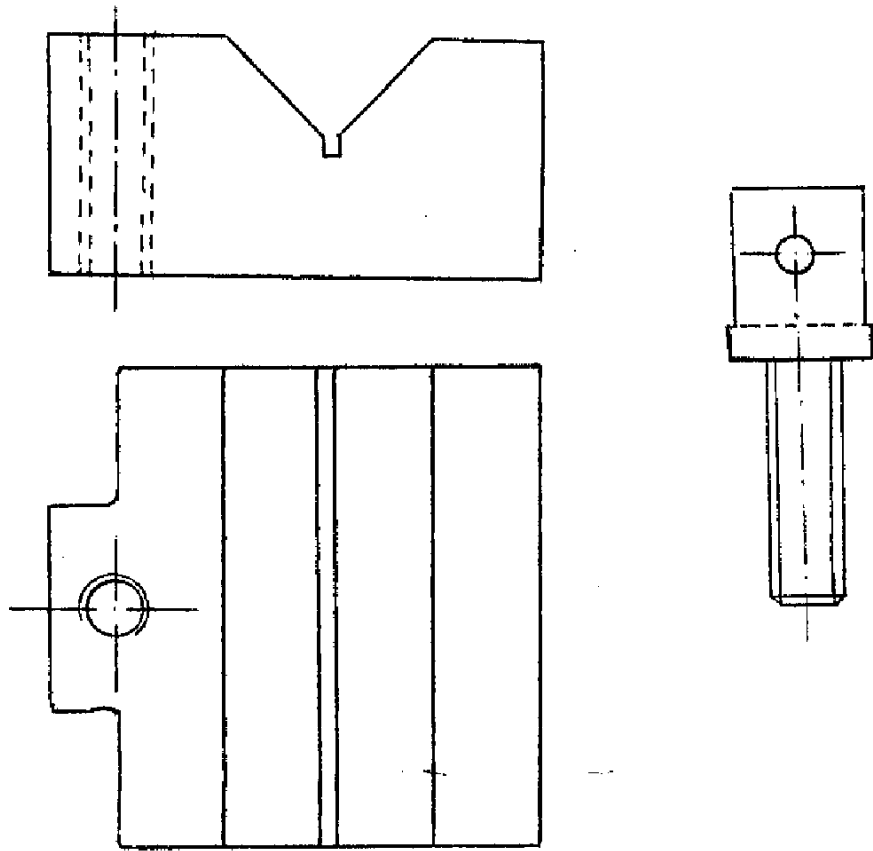
الف ۴ نمره ب ۰/۵ نمره انطباق عبوری ۱۰



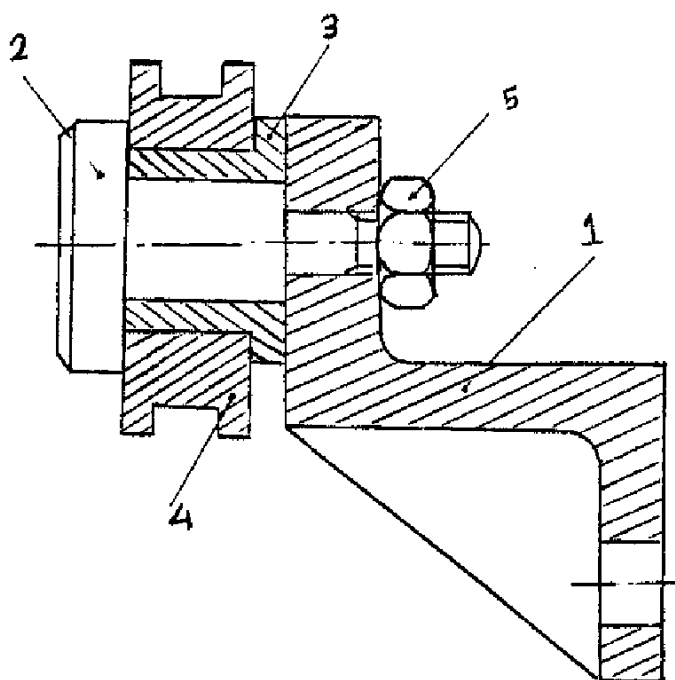
نظر همکاران محترم مصحح بر کلید ارجح است

مدت امتحان : ۱۸۰ دقیقه	رشته : ساخت و تولید	راهنمای تصحیح سوالات امتحان نهایی درس : رسم فنی تخصصی
تاریخ امتحان : ۱۳۸۵/۶/۱۰		سال سوم فنی و حرفه ای
اداره کل سنجش و ارزشیابی تحصیلی		

قطعه شماره ۵ : ۱ ( ۱ نمره ) ۲ ( ۱/۵ نمره ) قطعه شماره ۱ : ۱/۵ نمره



۱۰ الف ( ۴ نمره ) ب ( ۵/۰ نمره ) انطباق عبوری



نظر همکاران محترم مصحح بر کلید ارجح است

