

سؤالات امتحان نهایی درس تکنولوژی سازه های چوبی	رشته : صنایع چوب	تاریخ امتحان : ۸۵/۶/۵	وقت : ۷۰ دقیقه
		ساعت شروع امتحان : ۸ صبح	
دانش آموزان روزانه ، بزرگسال و داوطلبان آزاد		اداره کل سنجش و ارزشیابی تحصیلی	
سال سوم متوسطه - نظام سالی واحدی			

ردیف	سؤالات	بارم
۱	روشهای متداول ساخت خانه های چوبی را بنویسید .	۱
۲	در ساخت مهندسی شده شناور چوبی به چه علت جدول افست تهیه می گردد ؟	۱
۳	طراحان برای طراحی قایق های ورزشی چوبی چه مسائلی را بیشتر رعایت می کنند ؟	۱/۲۵
۴	چرا در ساخت راکت های تنیس از چوب استفاده می شود ؟	۰/۷۵
۵	اسباب بازی های تقویت قوه تمیز و تشخیص کودکان را به سوی شناسایی چه مفاهیمی هدایت می کنند؟	۱/۲۵
۶	وظیفه واحد کنترل مرغوبیت فرم ظاهری اسباب بازی چیست ؟	۰/۷۵
۷	مواد چوبی صفحه ای را نام ببرید .	۱/۲۵
۸	مراحل تسلسل تولید قطعات مبلی را نام ببرید .	۱/۷۵
۹	وظیفه واحد کنترل مرغوبیت اتصالات در تولید مبلمان چیست ؟	۱
۱۰	انواع گره چینی را نام ببرید .	۲
۱۱	انواع معرق از نظر شکل را نام ببرید .	۱/۵
۱۲	مراحل مثبت کاری را بنویسید .	۱/۵
۱۳	در انتخاب چوب های مورد استفاده در خاتم سازی چه مواردی در نظر گرفته می شود ؟	۱
۱۴	در ساخت پالت به منظور بالا بردن کیفیت ، دوام و قدرت آن چه مواردی را باید رعایت نمود ؟ ( دو مورد را بنویسید )	۱
۱۵	جعبه نوع اول را تعریف کنید .	۱
۱۶	یک پای مصنوعی در موقع حرکت فرد معلول تحت تاثیر چه نیروهایی واقع می شود ؟	۱/۲۵
۱۷	چوبهای مناسب ساخت اندام مصنوعی با چه رطوبتی خشک و آماده می شوند ؟	۰/۷۵
	موفق باشید	۲۰
	جمع نمرات	

راهنمای تصحیح امتحان نهایی درس: تکنولوژی سازه های چوبی		رشته: صنایع چوب	تاریخ امتحان: ۸۵/۶/۵
دانش آموزان روزانه و بزرگسال و داوطلبان آزاد		اداره گل سنجش و ارزشیابی تحصیلی	
سال سوم متوسطه سالی واحدی			
ردیف	پاسخها		
۱	روش سنتی ۰/۵ روش پیش ساخته ۰/۵		
۲	برای شیب بدنه ۰/۲۵ و اندازه دنده ها ۰/۲۵ و دیگر مشخصات اندازه های طولی ۰/۲۵ و عرضی ۰/۲۵ جدول افست تهیه می گردد.		
۳	این طراحان همواره سعی دارند قایقی طراحی کنند که بهتر بتواند نیروهای وارده از آب ۰/۲۵ را در سرعتهای زیاد ۰/۲۵ خنثی کند ۰/۲۵ و با صرف انرژی کمتر از سوی ورزشکار ۰/۲۵ سرعت بیشتری ۰/۲۵ به خود بگیرد.		
۴	با توجه به سبکی ۰/۲۵ و فرم پذیری ۰/۲۵ و خاصیت الاستیکی ۰/۲۵ چوب		
۵	شناسایی اشکال هندسی ۰/۲۵ شناسایی مفهوم اندازه ۰/۲۵ و حجم ۰/۲۵ شناسایی صوت ۰/۲۵ شناسایی رنگ ۰/۲۵		
۶	در این واحد کنترل می شود که شکل ظاهری اسباب بازی ۰/۲۵ با نمونه ساخته شده ۰/۲۵ تطبیق کند ۰/۲۵		
۷	چوب لایه ای ۰/۲۵ تخته چند لایه ۰/۲۵ تخته فیبر ۰/۲۵ تخته خرده چوب ۰/۲۵ تخته ردیفی چوب ۰/۲۵		
۸	انتخاب چوب ۰/۲۵ و مواد اولیه مبلمان ۰/۲۵ برش ۰/۲۵ سنبله ۰/۲۵ لب چسبان ۰/۲۵ رویه کوبی ۰/۲۵ مونتاژ ۰/۲۵		
۹	کنترل اتصالات ثابت ۰/۵ کنترل اتصالات جدا شدنی ۰/۵		
۱۰	گره چینی در مشبک سازی ۰/۵ گره چینی در منبت کاری ۰/۵ گره چینی در معرق کاری ۰/۵ گره چینی در خاتم سازی ۰/۵		
۱۱	معرق مسطح ۰/۵ معرق نیمه برجسته ۰/۵ معرق تمام برجسته ۰/۵		
۱۲	ایجاد فرم اولیه ۰/۵ ترسیم طرح منبت ۰/۵ منبت کاری یا عملیات برش ۰/۵		
۱۳	اغلب با در نظر گرفتن رنگ چوب ۰/۲۵ و خواص کاربردی دیگر نظیر دوام رنگ ۰/۲۵ مقاومت چوب ۰/۲۵ و سهولت کارکردن با چوب ۰/۲۵ چوبها انتخاب می شوند		
۱۴	از چوبهایی که حداکثر دارای ۱۵٪ رطوبت باشند استفاده می شود در هیچ موردی از مراحل ساخت عمل آب پاشی صورت نگیرد - به جای خیس کردن چوب قدرت ابزار میخکوبی افزایش یابد - در صورت فاصله کم بین دو میخ بزرگ از میخهای کوچکتر با تعداد بیشتر استفاده شود - چوب قیدهای سراسری و پایه ها باید سالم و عاری از پوسیدگی باشد - کیفیت چوب قیدهای کوتاه می تواند درجه دو نیز باشد. ذکر دو مورد کفایت هر مورد ۰/۵		
۱۵	کُلگی ۰/۲۵ این نوع جعبه دارای ضخامت یکنواخت ۰/۲۵ بوده اتصال بدنه ها به کُلگی ۰/۲۵ بوسیله میخ ۰/۲۵ انجام گرفته است.		
۱۶	نیروهای فشاری ۰/۲۵ خمشی ۰/۲۵ ضربه ای ۰/۲۵ کششی ۰/۲۵ و پیچشی ۰/۲۵		
۱۷	رطوبت ۵٪ تا ۸٪ ۰/۲۵		
	ضمن عرض خسته نباشید نظر اساتید معظم صائب است.		