

سؤالات امتحان نهایی درس: ماشین آلات سرامیک رشته: سرامیک	ساعت: ۱+۵ صبح مدت: ۶۰ دقیقه
سال سوم آموزش متوسطه سالی واحدی	تاریخ امتحان ۱۳۸۵ / ۱۰ / ۱۲
دانش آموزان و داوطلبان آزاد در نوبت دی ماه ۸۵ سال تحصیلی ۸۶-۸۵	اداره کل سنجش و ارزشیابی تحصیلی

ردیف	سؤالات	نام
۱	ماشین را تعریف کنید.	۱
۲	قطعات مدور دارای چه ویژگی هستند؟	۰/۵
۳	اجزای چرخ کوزه گری را نام ببرید.	۱
۴	انواع همزنهای دوغاب گچی را نام ببرید.	۱
۵	انواع سنگ شکن ها را نام ببرید.	۱/۵
۶	آسیا ها چه وظایفی در صنایع سرامیک به عهده دارند؟	۰/۵
۷	انواع آسیا ها را نام ببرید.	۱/۵
۸	هیدروسیکلون را برای چه هدفی بکار می برند؟	۲
۹	اجزای دستگاه فیلترپرس را نام ببرید.	۱/۵
۱۰	اکسترودر عمودی در چه مواقعی بکار می رود؟	۱
۱۱	جیگرینگ و جولینگ را تعریف کنید.	۲
۱۲	انواع پرسهای مکانیکی را نام ببرید.	۲
۱۳	برای جلوگیری از سایش قالبها چه اقداماتی باید انجام داد؟	۱
۱۴	خشک کن ها چه دستگاههایی هستند؟	۱
۱۵	انواع خشک کن ها را نام ببرید.	۱
۱۶	مزایای خشک کن های عمودی را بنویسید. (۶ مورد)	۱/۵
	موفق باشید	
۲۰	جمع نمرات	

راهنمای تصحیح امتحان نهایی درس : ماشین آلات سرامیک رشته : سرامیک	
سال سوم آموزش متوسطه سالی واحدی	تاریخ امتحان ۱۳۸۵ / ۱۰ / ۱۳
دانش آموزان و داوطلبان آزاد در نوبت ۵ی ماه ۸۵ سال تحصیلی ۸۶-۸۵	اداره کل سنجش و ارزشیابی تحصیلی

ردیف	راهنمای تصحیح
------	---------------

۱	ماشینها وسایلی هستند که کارها را به سادگی (+/۲۵) و سهولت (+/۲۵)، سرعت (+/۲۵) و دقت (+/۲۵) انجام می دهند.
۲	ویژگی آن این است که دارای یک محور تقارن است. (+/۵)
۳	۱) سر چرخ (کلگی) ۲) چرخ محرک ۳) شافت سرچرخ ۴) پدال هر مورد +/۲۵
۴	همزنهای دستی - همزنهای ثابت هر مورد (+/۵)
۵	فکی - چکشی - ژیراتوری هر مورد (+/۵)
۶	وظیفه نرم کردن مواد را بر عهده دارند. (+/۵)
۷	مالشی (غلتکی) - گلوله ای (بالمیل) - آزمایشگاهی (جارمیل) هر مورد (+/۵)
۸	برای جدا سازی ناخالصی ها از کائولین (+/۵)، ته نشین شدن (+/۵)، رسوب نبودن ذرات درشت دانه از دوغاب کائولین (۱) می باشد.
۹	سیستم فیلتر - سیستم پرس - سیستم تزریق هر مورد (+/۵)
۱۰	برای قطعاتی بکار می رود که نمی توان با اکسترودر افقی تولید کرد (+/۵) زیرا بر اثر وزن قطعه تغییر شکل بوجود نیاید (+/۵)
۱۱	- روش شکل دادن یک قطعه بر روی یک قالب گچی محدب اطلاق می شود. (۱) - روش شکل دادن یک قطعه در داخل یک قالب گچی مقعر اطلاق می شود. (۱)
۱۲	میل لنگی - زانویی - پیچی (فلکه ای) - اصطکاکي هر مورد (+/۵)
۱۳	برای جلوگیری از سایش بیش از حد قالبها معمولا آنها را با یک استری (+/۲۵)، قابل تعویض پوشش می دهند (+/۲۵)
۱۴	دستگاههایی هستند که بوسیله آنها رطوبت قطعات سرامیکی شکل داده شده (+/۵)، آماده پخت (+/۲۵)، تا نزدیک صفر رسانده می شود (+/۲۵)
۱۵	- خشک کنهای متناوب - خشک کنهای مداوم (کار) هر مورد (+/۵)
۱۶	۱- نیاز به مساحت کمتر ۲- سادگی در کار کرد ۳- انعطاف پذیری در ایجاد تغییرات مناسب در خشک کن ۴- کاهش مصرف انرژی ۵- یکنواختی در دما ۶- حداکثر مقاومت مکانیکی را در قطعات شکل داده شده ایجاد می کند. ۷- ابعاد خشک کن مطابق با شرایط کار کرد. هر مورد (+/۲۵)